

Sentinel Power Green



SOHO



DATACENTRE



E-MEDICAL



INDUSTRY



TRANSPORT



EMERGENCY



ONLINE



Tower



1:1 6 kVA

1:1 **3:1** 8-20 kVA



USB plug



Energy share



Service 1st start

HIGHLIGHTS

- **Compacto**
- **Factor de potencia 0,9**
- **Altísima eficiencia 97%**
- **Paralelable 2+1**
- **Fácil de instalar**
- **Elevada calidad de la tensión de salida**

Sentinel Power Green es la solución ideal para la protección de sistemas informáticos, dispositivos de telecomunicación y sistemas críticos y vitales como dispositivos de seguridad (electromédicos) con garantía de máxima fiabilidad.

Sentinel Power Green está diseñado y realizado con tecnologías y componentes avanzados, para garantizar la máxima protección de los equipos alimentados, la ausencia de impactos en la línea de alimentación y un elevado ahorro energético.

La serie está disponible en los modelos de 6 kVA mono/monofásico y 8-20 kVA mono/monofásico y tri/monofásico con tecnología On Line de doble conversión (VFI): la carga es alimentada por el inversor, que suministra una tensión sinusoidal perfectamente filtrada y estabilizada en cuanto a forma y frecuencia.

Además, los filtros de entrada y salida aumentan considerablemente la inmunidad de la carga a las interferencias de red y a los rayos.

Por su tecnología y sus prestaciones, Sentinel Power Green es indudablemente uno de los mejores UPS del mercado: función Economy Mode y Smart Active Mode seleccionables; diagnóstico en display LCD personalizado, interfaz RS232 y USB con software PowerShield³, entrada ESD, ranura para la conexión con tarjetas opcionales.

Elevada fiabilidad del UPS

- Control total con microprocesador.
- Bypass estático y manual sin interrupción.
- Características garantizadas a 40°C (los componentes están dimensionados para funcionar a temperaturas elevadas, de modo que a temperaturas normales sufren un estrés inferior).



Paralelable

Configuración paralela de 3 unidades para (2+1) o de potencia. Los UPS siguen funcionando en paralelo incluso en caso de interrupción del cable de conexión (Closed Loop).

Selección del funcionamiento

El modo de funcionamiento se programa por software o se selecciona manualmente en el sinóptico.

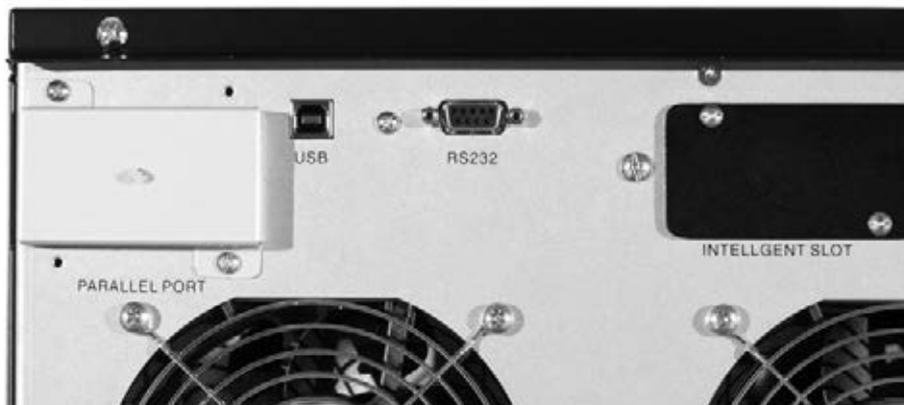
- **On line.**
- **Economy Mode:** para aumentar el rendimiento (hasta el 98%), permite seleccionar la tecnología Line Interactive (VI) para alimentar por red cargas poco sensibles.
- **Smart Active:** el UPS decide autónomamente el modo de funcionamiento (VI o VFI) según la calidad de la red.
- **Emergencia:** el UPS se puede programar para que funcione sólo en caso de ausencia de red (modo sólo emergencia).
- Funcionamiento como **convertidor de frecuencia** (50 o 60 Hz).

Elevada calidad de tensión de salida

- Incluso con cargas distorsionantes (cargas informáticas con factor de cresta de hasta 3:1).
- Elevada corriente de cortocircuito en bypass.
- Capacidad de sobrecarga elevada: 150% por inversor (incluso en ausencia de red).
- Tensión filtrada, estabilizada y fiable: (tecnología On Line de doble conversión VFI según norma EN62040-3) con filtros para la supresión de interferencias atmosféricas.
- Corrección factor de potencia de la carga: factor de potencia de entrada del UPS cercano a 1 y absorción de corriente sinusoidal.

Instalación simplificada

- Posibilidad de conectar el UPS a red monofásica o trifásica.
- Bornera de salida + 2 tomas IEC para la alimentación de equipos locales (informática, módem, etc.).
- Fácil ubicación (ruedas integradas).
- **Elevada fiabilidad de las baterías**
- Prueba automática y manual de las baterías.
- La gestión de las baterías es de fundamental importancia para asegurar el funcionamiento del sistema de alimentación ininterrumpida en condiciones de emergencia. Battery Care System consiste en una serie



de funciones y prestaciones que permiten gestionar las baterías de acumuladores para obtener las mejores prestaciones y prolongar su vida útil.

- Autonomía ampliable ilimitadamente mediante Armarios de Baterías modulares.
- Las baterías no intervienen por falta de red <40 ms (hold up time elevado) y por amplias variaciones de la tensión de entrada (de 84V a 276V).

Bajo impacto en la red

Absorción sinusoidal de la corriente de entrada en serie monofásica/trifásica.

Otras características

- Diagnóstico avanzado: estados, medidas y alarmas en display LCD personalizado.
- Ruido muy reducido (<40 dBA): para la instalación en cualquier ambiente gracias a la ventilación con control digital PWM dependiente de la carga aplicada y el uso de inversores de alta frecuencia de conmutación (>20 kHz, valor superior al umbral audible).
- Reinicio (automático al regresar la red, programable por software o sinóptico).

- Emergencia: el UPS se puede programar para que funcione sólo en caso de ausencia de red (luces de emergencia).
- Back-feed Protection Standard: para evitar retornos de energía a la red
- Actualización digital del UPS (flash upgradeable).

Comunicación avanzada

- Compatible con la teleasistencia Riello TeleNetGuard.
- Comunicación avanzada, multiplataforma, para todos los sistemas operativos y entornos de red: software de supervisión y shutdown PowerShield³ para Sistemas operativos Windows 8, 7, Hyper-V, 2012, 2008, y versiones anteriores, Mac OS X, Linux, VMWare ESXi, Citrix XenServer y otros sistemas operativos Unix
- Puerto serie RS232 y USB.
- Función Plug and Play.
- Ranura para la instalación de tarjetas de comunicación.



OPCIONES

SOFTWARE

PowerShield³
PowerNetGuard

ACCESORIOS

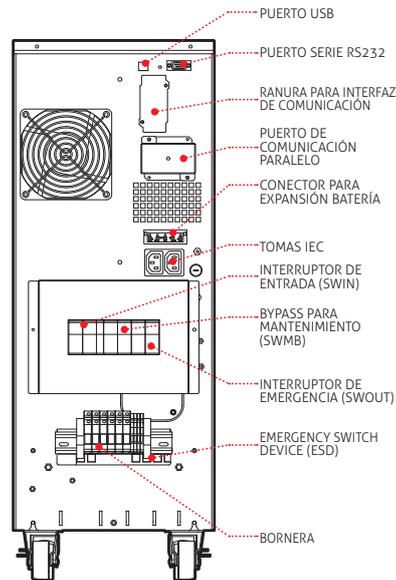
NETMAN 204
MULTICOM 302
MULTICOM 352
MULTICOM 372
MULTICOM 382
MULTICOM 401
MULTI I/O
Kit Interfaz AS400
MULTIPANEL
RTG 100
Manual Bypass MBB 100 A

OPCIONES

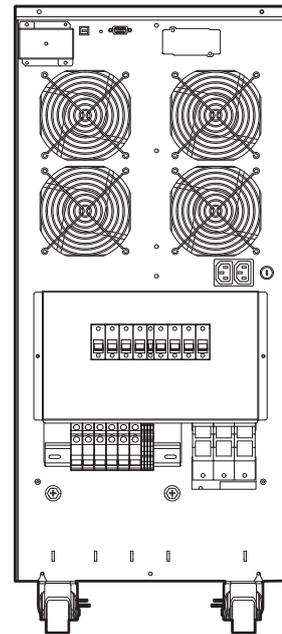
Módulo transformador de aislamiento
(hlp) mm/kg: 500 x 400 x 265 / 80
(sólo para modelos 5000-6000 VA)

DETALLES

SPM 6 - SPH 8 - SPH 10 SPH 10 ER



SPH 15 - SPH 20 - SPH 20 ER



ARMARIO DE BATERÍAS

MODELOS	BB SPM 180-A3 / BB SPM 180-M1 BB SPH 240-A3 / BB SPH 240 M1	BB MST 1320 480
Medidas (mm)	<p>262 654 708</p>	<p>400 815 1320</p>

MODELOS	SPM 6	SPH 8	SPH 10	SPH 10 ER	SPH 15	SPH 20	SPH 20 ER	
POTENCIA	6000 VA/ 5400 W	8000 VA/ 7200 W	10000 VA/ 9000 W	10000 VA/ 9000 W	15000 VA/ 13500 W	20000 VA/ 18000 W	20000 VA/ 18000 W	
ENTRADA								
Tensión nominal	220-230-240 Vac monofásica	220-230-240 Vac monofásica / 380-400-415 Vac trifásica + N						
Tensión mínima para que no interviene la batería	176 Vac @ carga 100% / 110 Vac @ carga 50%							
Tensión máxima de funcionamiento	276 Vac							
Frecuencia nominal	50/60 Hz ±10 Hz							
BYPASS								
Tolerancia tensión	160-276 Vac (seleccionable en Economy Mode y Smart Active Mode)							
Tolerancia frecuencia	± 10 %							
Sobrecarga	125% durante 1 minuto, 150% durante 10 segundos							
SALIDA								
Tensión nominal	220-230-240 Vac seleccionable							
Distorsión de tensión	< 2% con carga lineal / < 5% con carga distorsionante							
Distorsión de corriente	3%							
Frecuencia	50/60 Hz seleccionable o con selección automática							
Variación estática	± 1,5 %							
Variación dinámica	≤ 5% en 20 ms							
Forma de onda	Sinusoidal							
Factor de cresta	≥ 3 : 1							
BATERÍAS								
Tipo	VRLA AGM de plomo sin mantenimiento							
Tiempo de recarga	6-8 horas							
Corriente de recarga (sólo para versiones ER)	N. A.		8 A		N. A.		8 A	
OTRAS CARACTERÍSTICAS								
Peso neto (kg)	63	78	84	28	146	157	48	
Peso bruto (kg)	77	92	98	42	164	175	66	
Medidas (LxPxA) (mm)	262 x 654 x 708				350 x 731 x 818			
Medidas del embalaje (LxPxA) (mm)	720 x 428 x 970				870 x 475 x 1075			
Rendimiento Smart Active	hasta el 98%							
Protecciones	Sobrecorriente - cortocircuito - sobretensión - subtensión - térmica - descarga excesiva de la batería							
Comunicación	USB / RS232 / ranura para interfaz de comunicación							
Paralelo	máx. 2 unidades en paralelo con kit opcional							
Tomas de entrada	Bornera							
Tomas de salida	Bornera + 2 IEC 320 C13							
Normas	EN 62040-1 EMC EN 62040-2 directivas 2006/95/EC - 2004/108 EC EN 62040-3							
Temperatura ambiente	0 °C / +40 °C							
Humedad relativa	<95% sin condensación							
Color	Gris oscuro RAL 7016							
Ruido a 1 m (ECO Mode)	< 40 dBA							
Desplazamiento del UPS	Ruedas							